

WILONNA ENGINEERING DOOR

CATALOG



Type Swing

Type Sliding

Finishing

Material

Custom



TENTANG KAMI

Wilonna Engineering Door



Sebagai bagian dari AMK Group ekosistem manufaktur terintegrasi yang bergerak di bidang konstruksi, teknologi CNC Router, welding, dan interior, kami menghadirkan **Wilonna Engineering Door** sebagai solusi pintu modern berstandar tinggi.

Kami memahami bahwa pintu bukan sekadar pembatas ruang, melainkan elemen struktural yang menuntut kekuatan, stabilitas, dan presisi. Memanfaatkan sinergi teknologi CNC mutakhir dan keahlian rekayasa material (engineering), setiap produk kami dirancang untuk mengatasi kelemahan pintu kayu konvensional bebas muai-susut, tahan lama, dan memiliki akurasi dimensi yang sempurna. Dari hunian eksklusif hingga proyek komersial skala besar, kami berkomitmen untuk menghasilkan pintu engineering yang kokoh, fungsional, dan terpercaya.

Wilonna Engineering Door merupakan bagian dari AMK Grup yang menjadi one stop solution building services



Kenapa harus di Wilonna?

Fabrikasi kami memadukan keahlian kriya kayu tradisional dengan akurasi mesin CNC berteknologi canggih. Kami bisa melayani detail handmade yang artistik maupun potongan berpola rumit dengan presisi digital yang sempurna di bawah satu atap workshop.

Kami menawarkan fleksibilitas kustomisasi pola, motif, dan material untuk memastikan setiap sudut pintu mampu menyatu sempurna dengan konsep interior Anda. Bersama AMK, hadirkan impresi pertama yang elegan di setiap gerbang ruangan Anda.

WILONNA ENGINEERING DOOR



ENGINEERING DOOR

Engineering Door merupakan produk pintu inovatif yang diproduksi melalui standardisasi mesin modern dan pemanfaatan material kayu pilihan. Melalui teknik manufaktur terkini, pintu ini menawarkan keandalan struktural yang jauh lebih baik dibandingkan dengan pintu kayu konvensional.

Apa Bedanya dengan Pintu Kayu Solid?

Kayu solid alami sangat sensitif terhadap cuaca. Jika kelembapan udara berubah, pintu mudah memuai, menyusut, melengkung (warping), atau retak. Harganya pun semakin mahal karena kelangkaan pohon besar.

Solusi dari Engineering Door Yaitu Melalui rekayasa teknologi, sifat alami kayu yang "bergerak" tersebut berhasil diredam. Pintu tetap lurus, presisi, dan stabil di berbagai kondisi cuaca.

Engineering Door adalah jembatan terbaik yang menyatukan keindahan alami kayu dengan kemajuan teknologi manufaktur modern.

Produk ini menjawab tantangan masa depan yaitu pintu yang tahan lama, minim perawatan, bernilai estetika tinggi, namun tetap ramah lingkungan dan efisien secara biaya.

Kapabilitas workshop Wilonna mencakup **pengerjaan manual konvensional** hingga operasional **mesin CNC canggih** yang memberikan Anda kebebasan penuh detail desain anda. Kami siap melayani segala jenis proyek custom engineering door.



FASILITAS MESIN

Wilonna Engineering Door

Proses fabrikasi didukung oleh mesin modern berstandar industri, mulai dari proses pemotongan, proses pengepresan inti kayu, hingga tahap penyelesaian akhir (*finishing*) untuk menghasilkan pintu premium yang tahan lama.



Spesifikasi

Fungsi Utama	: Mesin press
Kapasitas Tekan	: 75 to
Material Support	: HPL, HMR, Veneer, PVC Board, dll
Daya Listrik	: 5.5 kW / 3 Phase
Area Kerja (Table)	: 3200 × 1250 mm
Dimensi Unit	: 3700 × 1250 × 2500 mm Maks.
Bukaan	: 1200 mm
Bobot Mesin	: ± 3.000 kg (3 Ton)
Konfigurasi Silinder	: 3 Unit Atas (Ø125mm) & 3 Unit Bawah (Ø90mm)



Spesifikasi

Fungsi Utama	: Memotong dan mengukir
Model	: CNC Router
Material Support	: Kayu, MDF, ACP, akrilik, PVC, dll
Area Kerja (X, Y, Z)	: 1300 × 2500 × 200 mm
Kecepatan Spindle	: 0 – 24.000 RPM
Akurasi Posisi	: ± 0,05 mm
Sistem Penggerak	: Stepper / Servo Motor & Leadshine Driverm
Transmisi	: Helical Rack & Pinion (X, Y) / Ball Screw (Z)
Jenis Meja (Bed)	: T-Slot & Vacuum Table



Spesifikasi

Fungsi Utama	: Penempel edging manual (lurus & melengkung)
Daya Listrik	: 1000 Watt / 220V (50-60 Hz)A
Ketebalan Papan	: Maksimal 50 mm (5 cm)
Lebar Edging	: 10 mm – 60 mm
Ketebalan Edging	: 0,3 mm – 3,0 mm
Kecepatan Kerja	: 0,5 – 5 meter / menit
Suhu Operasional	: 120°C – 180°C (Adjustable)
Sistem Lem	: Double Gluing (Sisi edging & sisi papan)
Dimensi Unit	: 380 × 300 × 310 mm
Berat Total	: 16 kg (Gross Weight)



STRUKTUR

Wilonna Engineering Door

1. FULL CORE

SPEKIFIKASI PINTU FULL CORE ENGINEERING

Komponen penyusun tipe pintu Full Core Engineering meliputi :

- Rangka menggunakan Plywood / Blockboard utuh.
- Material dalam menggunakan isian kayu solid (Full Core) yang padat.
- Penutup bagian luar dengan material triplek (Plywood), papan HMR, PVC Foamboard atau bahan sejenis.
- Finishing Akhir HPL, PVC sheet, Teakwood finishing melamin.



KEUNGGULAN FULL CORE

- Sangat pas dikombinasikan dengan kusen aluminium.
- Memiliki kemampuan meredam suara paling maksimal.
- Lebih rigid, kokoh, dan tidak mudah penyok.
- Memberikan kesan pintu kayu solid mewah, berbobot.

KELEMAHAN FULL CORE

- Kurang direkomendasikan untuk area luar ruangan (eksterior).
- Harga relatif lebih tinggi dibanding tipe lainnya.
- Bobot pintu sedikit lebih berat.

2. PINTU HONEY COMB

SPEKIFIKASI PINTU HONEY COMB ENGINEERING

Struktur komponen pada jenis pintu Honey Comb Engineering meliputi :

- Bagian Rangka menggunakan Plywood / Blockboard.
- Material dalam memakai material bermotif sarang lebah (honeycomb).
- Permukaan dengan triplek (plywood), papan HMR, PVC Foamboard atau bahan sejenis.
- Finishing Akhir HPL, PVC sheet, Teakwood finishing melamin.



KEUNGGULAN HONEY COMB

- Memiliki konstruksi ringan tetapi kokoh.
- Ideal dipasangkan dengan kusen aluminium.
- Mampu meredam suara dengan cukup baik.
- Harga relatif lebih ekonomis.

KELEMAHAN HONEY COMB

- Kurang direkomendasikan untuk ruangan (eksterior).
- Rigid, tetapi dapat penyok bila terbentur sangat keras.

3. HOLLOW CORE

SPEKIFIKASI PINTU HOLLOW CORE ENGINEERING

Komponen penyusun tipe pintu Hollow Core Engineering meliputi :

- Rangka menggunakan Plywood / Blockboard.
- Material dalam menggunakan Plywood / Blockboard utuh.
- Penutup bagian luar dengan material triplek (Plywood), papan HMR, PVC Foamboard atau bahan sejenis.
- Finishing Akhir HPL, PVC sheet, Teakwood finishing melamin.



KEUNGGULAN HOLLOW CORE

- Sangat pas dikombinasikan dengan kusen aluminium.
- Mampu meredam suara dengan baik.
- Lebih rigid & tidak mudah penyok.

KELEMAHAN HOLLOW CORE

- Kurang ideal untuk area luar ruangan (eksterior).
- Harga sedikit lebih mahal.
- Bobot pintu sedikit lebih berat.



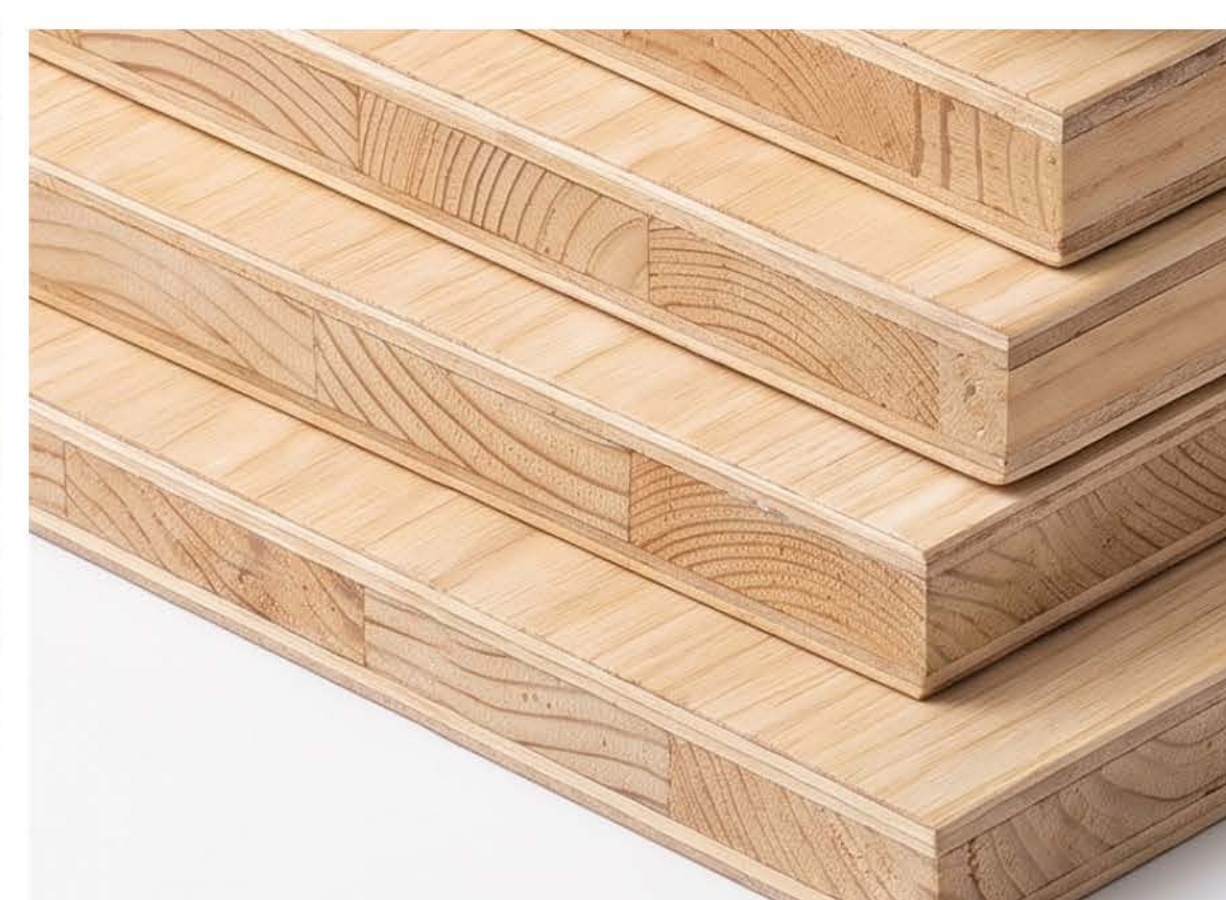
PVC FOAM BOARD



HMR



PLYWOOD



BLOCKBOARD



HONEY COMB



FINISHING

Wilonna Engineering Door



1. HPL (High Pressure Laminate)

HPL adalah pelapis berbahan dasar kertas kraft dan kertas dekoratif ber-resin yang diproses dengan tekanan tinggi, sehingga menghasilkan lembaran yang padat, kuat, dan tahan lama. Permukaannya dilengkapi lapisan pelindung (overlay) yang membuatnya bersifat antigores, tidak berpori, dan sepenuhnya kedap air.



KEUNGGULAN HPL

- Motif variatif, warna polos (solid), tiruan kayu, granit dan marmer.
- Masa pakai awet dan tahan lama.
- Mempunyai ketahanan terhadap cipratan air, goresan, suhu panas.
- Permukaan lebih keras.

KELEMAHAN HPL

- Harga relatif lebih mahal.
- Tampilan Kurang Alami Dibanding Kayu Asli.
- Memerlukan proses press agar tidak melembung.



2. PVC Sheet (Polyvinyl Chloride)

PVC sheet merupakan material pelapis interior yang memiliki kegunaan serupa dengan HPL, yaitu sebagai penutup permukaan kayu olahan (seperti multipleks atau triplek) saat memproduksi furnitur. Dibandingkan HPL, lapisan lembaran berbahan plastik ini berukuran jauh lebih tipis, sehingga proses pemasangannya sangat praktis dan mudah mengikuti lekukan media.



KEUNGGULAN PVC SHEET

- Pemasangannya Sangat Fleksibel.
- Harga Lebih Murah.
- Proses Pengerjaan Lebih Cepat.
- Tahan Air dan Bebas Rayap.

KELEMAHAN PVC SHEET

- Rentan Terhadap Suhu Panas.
- Kurang Tahan Terhadap Goresan Tajam.
- Warna Bisa Memudar (Menguning).
- Tingkat Keawetan Lebih Rendah.



3. Melamin (Melamic Finishing)

Melamin merupakan material pelapis berbahan dasar cairan cat khusus diaplikasikan dengan menyemprotkan langsung ke atas permukaan kayu olahan (seperti pintu teakwood). Lapisan cairan ini akan meresap dan mengering membentuk lapisan pelindung bening halus, sehingga warna asli dan keindahan serat urat kayu di bawahnya tetap terlihat menonjol dan tampak lebih hidup.



KEUNGGULAN MELAMIN

- Tampilan serat asli kayu natural dan mewah.
- Permukaan akhir halus dan rata saat disentuh.
- Pilihan tampilan akhir yang fleksibel, mulai dari doff (mattek) hingga glossy (mengkilap).
- Menutup pori-pori kayu dengan rapat

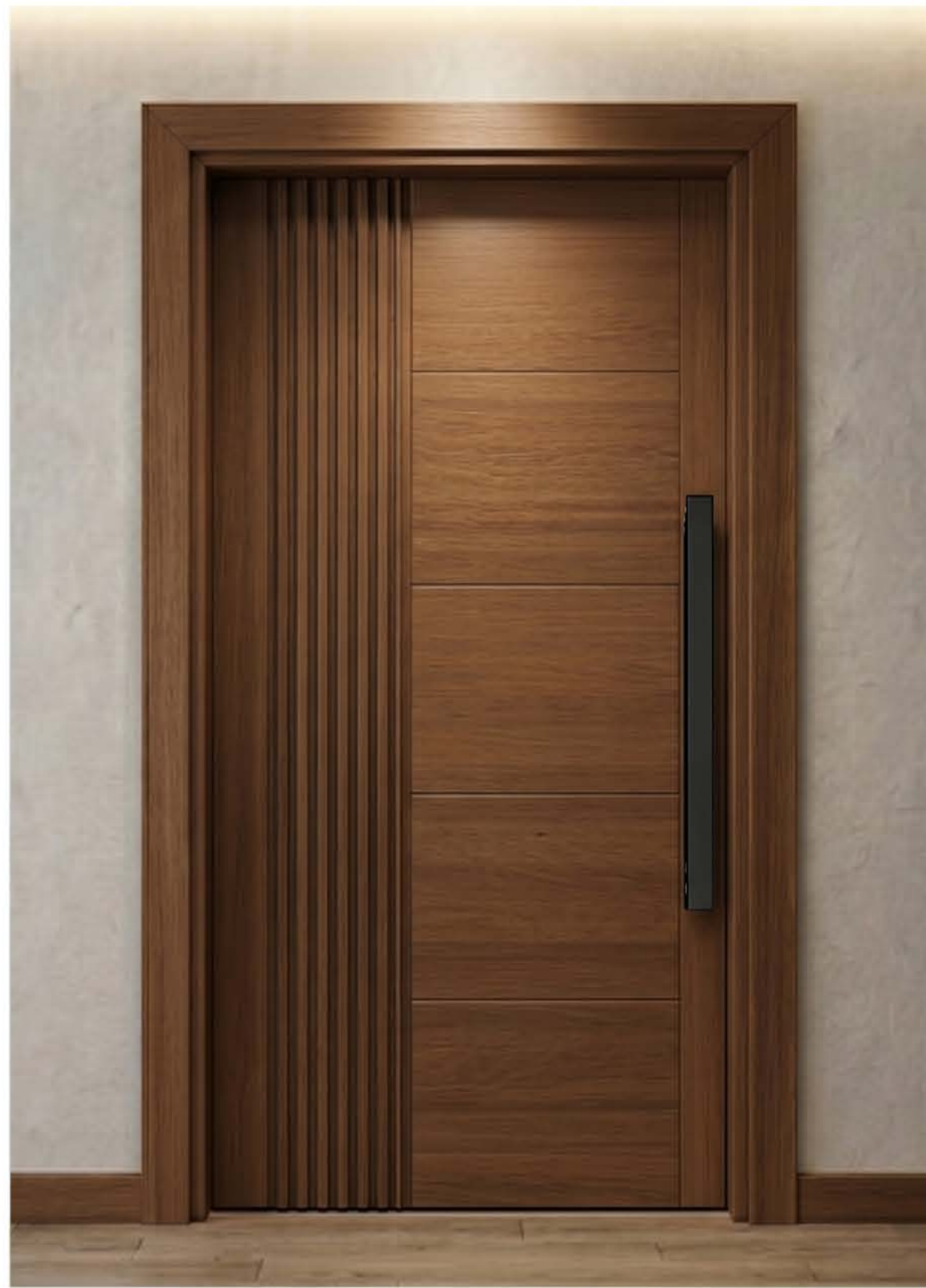
KELEMAHAN MELAMIN

- Pengerjaan lebih rumit dan waktu lebih lama.
- Aroma kimia menyengat selama proses aplikasi.
- Kurang Tahan Terhadap Goresan Tajam.
- Jika sering terkena air dan lembab, lapisannya bisa cepat rusak dibanding PVC Sheet.



PINTU - TYPE SWING

Wilonna Door Product



Kelebihan pintu Type Swing.

- Kekedapan Suara & Privasi, ideal meredam suara dari luar maupun dalam.
- Instalasinya efisien dengan perawatan yang sangat minim.
- Bebas macet dan mekanisnya sederhana (hanya mengandalkan engsel)

Kekurangan pintu Type Swing.

- Memakan ruang dan butuh radius ayunan yang bebas dari furnitur.
- Berisiko membentur jika diletakkan di koridor sempit



PINTU - TYPE SLIDING

Wilonna Door Product



Kelebihan pintu Type Sliding.

- Hemat tempat, hanya butuh dinding horizontal, tidak butuh radius Ayun.
- Karakter gesernya memberikan visual Bersih, Estetika dan Modern.
- Memudahkan sirkulasi antar-ruang tanpa menyita area gerak.

Kekurangan pintu Type Sliding.

- Kekedapan suara Sedang, pintu geser menyisakan sedikit celah untuk pergeseran.
- Perlu pembersihan rel dari debu secara berkala.



CATALOG

**WILONNA
ENGINEERING DOOR**

AMK GROUP



0822 7777 1900

Workshop : Jl. Raya Manisrenggo -
Prambanan, Solodiran, Kec.
Manisrenggo, Kabupaten Klaten,
Jawa Tengah 57485